



N59 直线压电马达及配套控制器 用户手册

版本：V1.0 日期：2024.07



本文档介绍了以下产品：

- N59 直线压电马达 一维 X 双向运动 压电谐振超声激励 小体积 结构紧凑
- E66.A2K-H 压电控制器 板卡式 1 通道 按键或外部 PWM 控制

声明

感谢您选用芯明天产品！

本用户手册适用于 N59 直线压电马达产品及其配套 E66.A2K-H 压电控制器，为了您顺利、正确的使用本产品，请在使用前仔细阅读本手册，安装及使用过程请按手册中的有关说明进行操作。不当操作可能会使操作者受到伤害或者导致产品的损坏，所以要求整个安装、操作过程均应由具有一定基础、对产品原理有一定了解的专业人员来完成，或者在专业人员的指导下完成。

如未经允许自行对本产品进行拆卸、改造，我公司将不对由此所产生的任何后果承担责任。

对于更改产品型号等虚假销售我司产品的均属违法行为，请广大用户提高警惕，一经发现要积极举报或与我司联系，共同打击违法，防止上当受骗和经济损失。芯明天一定会追究违法主体与关联方的法律责任。

伴随着技术的不断发展与创新，我公司会根据需要及时将有关最新信息加入到手册中，如有需要请联系我们，或到我们的网站上进行下载，由于我们不能及时的通知到您给您带来的不便请谅解。

目录

1. 关于本手册	2
1.1 编写目的和内容	2
1.2 符号及其含义	2
1.3 预期读者	2
1.4 手册丢失补发	2
2. 安全指南	3
3. 产品概述	4
3.1 N59 直线压电马达介绍	4
3.1.1 产品特性	4
3.1.2 尺寸图	4
3.1.3 技术参数	5
3.1.4 运动方向	5
3.2 配套控制器 -E66.A2K-H 控制器介绍	6
3.2.1 按键介绍	6
3.2.2 技术参数	7
3.3 开环模式控制	7
3.4 步进和连续模式	7
4. 工作环境	7
5. 安装及操作	8
5.1 安装与注意事项	8
5.2 加载	8
5.3 操作	11
6. 运输及检验	11
6.1 运输	11
6.2 开箱检验	12
7. 维护与处理	12
7.1 问题处理	12
7.2 日常保养维护	12
7.3 废旧产品处理	13
8. 客户服务	13
9. 联系我们	13



1. 关于本手册

1.1 编写目的和内容

本手册主要是为了您能顺利、正确的使用本公司产品。

手册包含了 N59 直线压电马达及配套 E66.A2K-H 控制器产品的所有必要信息。

介绍了安装和使用过程中的注意事项。

1.2 符号及其含义



危险：不当的操作可能会对操作者造成伤害。



注意：不当的操作可能会对设备造成损害。



各项之间无顺序要求

1.

按顺序操作

2.

1.3 预期读者

本手册默认用户具备直线压电马达和控制器的相关知识, 并且对其安装和使用有一定的基础。

1.4 手册丢失补发

如本手册不慎丢失, 请联系我们客服部门, 我公司会给您免费发送最新版本的用户手册。

2. 安全指南

N59 直线压电马达及配套 E66.A2K-H 控制器采用最先进的技术和安全标准，但是不当的操作可能会产生人身伤害或者损坏设备，为了您的自身安全及产品的正确使用，使用时请注意以下几点：



温度改变和压力都会给压电驱动器充电，与控制器断开连接的一段时间压电驱动器也会保持带电状态，所以操作者在使用时要注意：

- ▶ 不要擅自拆卸 N59 直线压电马达及配套 E66.A2K-H 控制器；
- ▶ 在安装以前给 N59 直线压电马达进行放电，这个可以通过和控制器连接实现；
- ▶ 在操作过程中不要拔出控制器；
- ▶ 使用前首先检查本产品的连接线是否完好。

为了防止不当操作对产品造成损坏，使用时应注意以下几点：



- ▶ N59 直线压电马达尽量在无尘、无油、无润滑剂的环境中使用；
- ▶ 建议负载不要超过本产品的承载能力，装载时注意扭力不要过大，不要撬或扭转负载面，以免损伤结构；
- ▶ 请勿对产品进行拆解，以免造成产品损坏；
- ▶ 避免拉伸和弯曲电缆接口，防止对电缆造成损坏；
- ▶ 使用我公司提供的专用电缆连接 N59 直线压电马达和控制器；
- ▶ 不能随便使用电缆延长线，如需要更长电缆请联系我公司客服。



3. 产品概述

N59 系列开环版本压电马达是由压电陶瓷驱动的压电步进直驱马达，利用特殊机械结构设计，将压电陶瓷产生的直线微位移转换为机械平面的宏观直线运动。

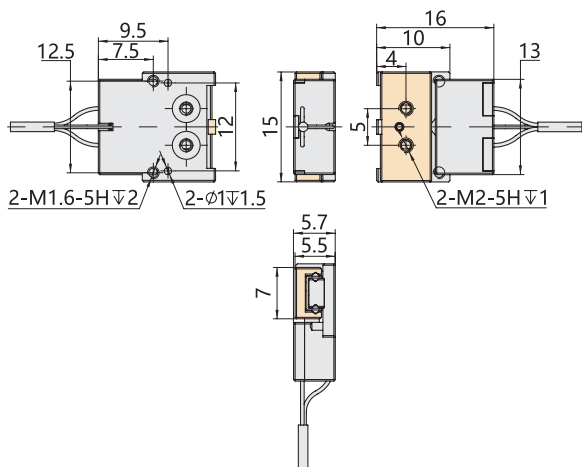
N59 系列直线压电马达可在 X 向实现 $\pm 4.5\text{mm}$ 位移，分辨率可达 50nm 。且设计体积十分小巧，结构紧凑，非常适于集成。同时受外界的电磁干扰和噪声影响较小，毫秒级响应时间，运动速度快，步进小，均匀稳定，且可断电自锁，具有高性价比。可搭配 E66.A2K-H 压电控制器配合使用，可外部输入 PWM 信号控制，更便捷。

3.1 N59 直线压电马达介绍

3.1.1 产品特性

- ▶ X 向可实现位移 $\pm 4.5\text{mm}$
- ▶ 速度可达 25mm/s
- ▶ 压电谐振超声激励
- ▶ 负载可达 0.2kg
- ▶ 断电自锁

3.1.2 尺寸图



3.1.3 技术参数

型号	N59.9K	单位
运动自由度	X	
行程	9 或 ± 4.5	mm
速度上限	25	mm/s $\pm 20\%$
分辨率	50	nm $\pm 20\%$
负载能力	0.2	kg
工作温度	0~50	°C
质量	4	g
材质	铝、不锈钢	
电缆长度	1.5	m

3.1.4 运动方向



图 1 N59 直线压电马达运动方向

3.2 配套控制器 - E66.A2K-H 控制器介绍

3.2.1 按键介绍

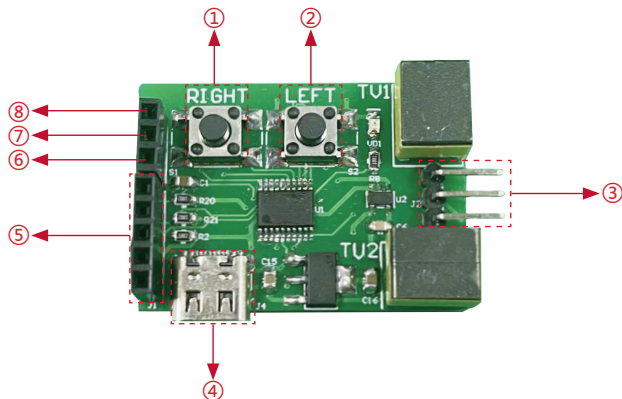


图 2 E66.A2K-H 控制器按键介绍

编号	功能描述
1	向右（顺时针）旋转按钮
2	向左（逆时针）旋转按钮
3	马达连接器
4	电源插头连接器
5	调试接口
6	控制信号输入接口 - 接地
7	控制信号输入接口 - 向右（顺时针）旋转
8	控制信号输入接口 - 向左（逆时针）旋转

3.2.2 技术参数

型号	E66.A2K-H
通道数	1
控制方式	开环, 按键、外部 PWM 控制
供电输入电压	+5V/1A
静态功耗 (W)	<0.03
处理器	32bit 48M
工作温度范围 (°C)	0~50
压电连接器	单排压针, 2.54mm
尺寸 (mm)	38×27×12
重量 (g)	11

3.3 开环模式控制

在控制信号输入接口上施加 PWM 信号, 可以让压电马达按照指定方向进行转动: 控制信号接 Right 为顺时针旋转, 接 Left 为逆时针旋转, GND 为共地端。高电平时 (3.3V), 马达开始转动, 低电平时 (0V), 马达停止转动。没有使用的接线端必须保持低电平或悬空状态。

3.4 步进和连续模式

行程模式是步进模式还是连续模式, 取决于施加到控制信号输入接口的信号。恒定的“高”电平 (直流) 信号将导致压电马达以最高速度连续运动。脉冲或脉冲序列将导致压电马达以步进模式运动。特别注意: 连续模式使用时间不得超过 10s。

在步进模式 (PWM 模式) 中, 每个步进的大小由脉冲持续时间决定, 行进速度由脉冲重复率决定。最小脉冲持续时间在 60μs 左右。最大重复率 F (单位为 Hz) 由压电马达的动态范围决定, 对于所有压电马达来说, 最大重复率 F 均为 4kHz。



4. 工作环境

工作温度: -20~80°C

无尘、清洁、无腐蚀性物质存在的环境

相对湿度: <60%



5. 安装及操作

安装前首先要进行安全检查，如连接线有无破损、断线，驱动电源有无接地保护等。

5.1 安装与注意事项

- 1、确保安装平面较平；
- 2、用 M1.6 螺钉（2 个）固定平台，拧紧；
- 3、安装负载，适当拧紧，负载不要超过 0.2kg；

N59 直线压电马达安装示意图如下所示：

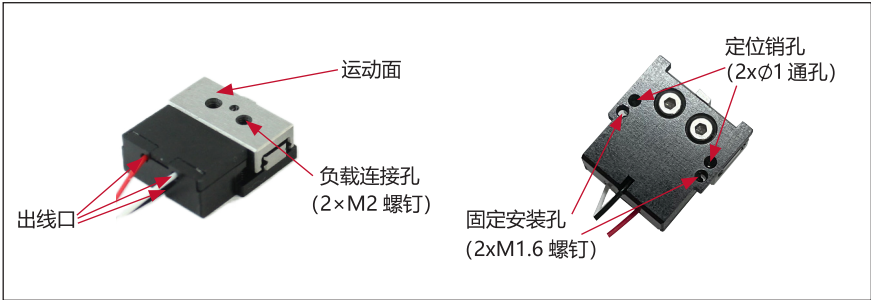


图 3 N59 直线压电马达安装示意图

5.2 加载

安装负载时确保负载质量小于 N59 直线压电马达最大承载，尽量将负载安装在运动面中心位置。

负载的正确放置方式如下图所示：

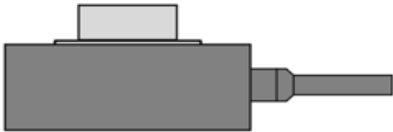


图 4 负载加在工作台的台面中心

对于产品的保护我们不建议负载过高，如必须采用较高的负载请适当减小负载重心位置，错误放置方式如下图所示：

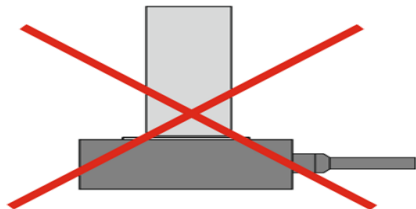


图 5 尽量不要让负载重心远远超过活动平台

禁止将负载加载在运动台的一侧，这会对产品造成严重的破坏，如下图所示：

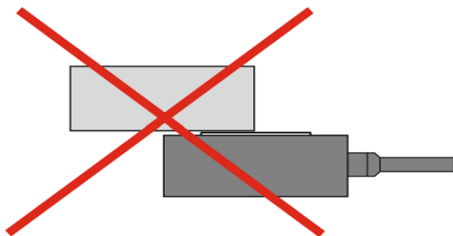


图 6 禁止加载较长负载且加在活动台的一侧

紧固和连接过程选用的螺钉过长会导致安装不上或者螺栓有部分漏出，露出会刮伤产品，影响产品的运动精度，过短的螺栓，会导致连接不够紧凑，容易发生松动，操作时松动会破坏产品内部结构。

我们推荐使用如下图所示的连接方式：

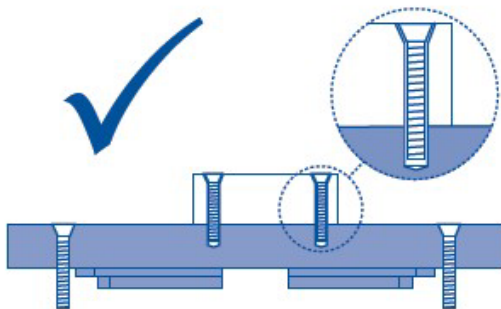


图 7 正确的螺栓连接方式

请您不要按下图所示这种方式进行连接：

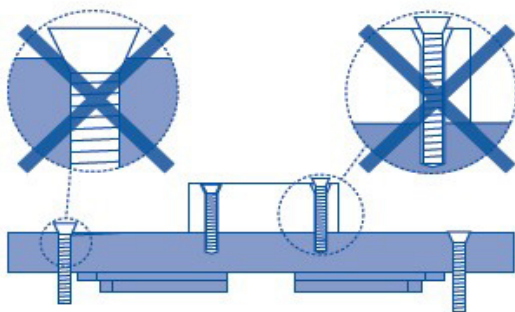


图 8 不恰当的螺栓选择

注意事项：

- ▶ 安装负载时缓慢拧紧负载，扭矩不要太大，以免损伤机构；
- ▶ 避免拉伸电缆和弯曲电缆；
- ▶ 使用我公司提供的专用电缆连接 N59 直线压电马达和控制器；
- ▶ 不要擅自延长电缆，如需更长电缆请联系我们客服。

5.3 操作

电源启动之前请再次确认以下信息：

- ▶ 使用环境符合 N59 直线压电马达产品工作环境要求；
- ▶ 固定螺钉必须拧紧；

以上信息确定以后进行控制器相关操作：

1、控制器与电源连接；

将 5V DC 电源供应器连接到 E66.A2K-H 的电源连接器上的电源插头连接器。电源供应器的另一端可连接到相应的电源插座 (220V AC) 上或移动电源。

2、控制器与压电马达连接；

压电马达通过马达连接器与控制器连接。此连接器与控制器 PCB 板上的相应连接器配合使用。连接器只能在一个可能的方向上连接。轻轻地按下连接器，使其与控制器 PCB 板上的插座边缘齐平。

3、控制器控制马达运动；

压电控制器产生压电马达运动所需的驱动信号，进而带动运动面做直线位移。这种设计使 N59 运动面可在 X 向做双向运动，也可以通过控制器上的两根按钮实现手动交替双向直线运动。

注意：

- 1、操作前请仔细阅读用户所选用的控制器用户手册，然后再启动控制器；
- 2、在压电陶瓷额定电压范围内正常工作；
- 3、使用过程中如果出现异常响动或者振荡，则立即关闭电源检查参数设置；

6. 运输及检验

6.1 运输

本产品采用纸箱包装，运输是在产品包装条件下进行的，本产品在下述正常情况下可用各种运输工具进行运输，运输过程中应避免雨雪直接淋袭、避免接触腐蚀性物质，避免发生强烈的碰撞，尽量避免挤压、不规则摆放等不当行为。

6.2 开箱检验

检查内容：

- ▶ 打开包装前请您先仔细检查外包装有无破损、碰伤、浸湿、受潮、变形等状况；
- ▶ 请以供货合同和装箱单为依据，逐件清查核对包装内容是否完备；
- ▶ 产品表面是否有明显的破损；
- ▶ 产品标识是否清晰、完整；
- ▶ 连接器是否松动、连接线有无断裂破损等；

如有上述情形发生，请做详细记录，并拍照留据，同时请立即联系我们进行处理。

注意事项：

- ▶ 打开包装时请注意轻拿轻放，以免发生磕碰造成台体永久性损坏；
- ▶ 请不要使用重型工具或采用粗暴方式进行开启；
- ▶ 所有的包装材料请不要丢弃，以备返修退运时所需；

7. 维护与处理

7.1 问题处理

用户在使用过程中如出现问题不要自己解决，请详细记录故障情况与我公司联系，由专业技术人员来协助解决。

操作不当引发的问题不在质保范围内；

未经允许私自拆解产品造成的一切问题，我公司概不负责。

7.2 日常保养维护

如较长时间不使用产品，请包装好后贮存在无尘、通风良好、清洁、无腐蚀性物质存在的室内环境下。

在日常保养维护中请不要松动产品结构上的螺栓，以免影响产品的运动精度。

日常的清洁：

请将产品与控制器进行连接分离后再对产品表面进行清洁工作。

清洁时先用毛巾蘸取少量清洁剂轻轻擦拭产品表面，然后再用酒精清洗，请不要用超声波进行清洗。

7.3 废旧产品处理

废旧产品处理时要根据国家及当地的规章制度进行处理，为了履行我公司作为产品制造商的责任，会对市场上所有旧的设备进行环保处理，如果您有设备无法处理时可以邮寄到我公司。

地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 12 栋

电话：0451-86268790



8. 客户服务

如果您有关于目前使用的产品需要咨询的问题，请告知我们以下信息：

- ▷ 产品的型号及相关编号；
- ▷ 本产品配套的控制器型号；
- ▷ 本产品配套的软件驱动版本；
- ▷ 安装配套软件的电脑操作系统。

9. 联系我们

哈尔滨芯明天科技有限公司

总 机：0451-86268790 / 17051647888（微信同号） 传 真：0451-86267847
网 址：www.coremorrow.com 邮 箱：info@coremorrow.com
地 址：黑龙江省哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 12 栋

售后服务：

邮 箱：info@coremorrow.com

官方
微信

